

Aluminiowe blachy walcowane.
Charakterystyka oferowanych stopów:

Gatunek EN AW	Gatunek PN	Skład chemiczny	Stan utwar - dzenia	dostępność blach wg grubości w mm	Formaty blach w mm	Twardość HB	Normy Wykonania	DIN Niemiecka
1050A	A1	Al 99,5	H111 H14/H24	0,5; 0,6; 0,7; 0,8, 1,0 ; 1,25 ; 1,5 ; 2,0 ; 2,5 ; 3,0 ; 4,0 ; 5,0 ; 6,0	1000x2000 1250x2500 1500x3000	H111-20 H14-34 H24-33	EN 485-1 ¹ EN 485-2 ² EN 485-3 ³ EN 485-4 ⁴ EN 573-3 ⁵ EN 515 ⁶	Al 99,5
5754	PA11	AlMg3	H111 H22	0,5; 0,6; 0,8, 1,0 ; 1,25 ; 1,5 ; 2,0 ; 2,5 ; 3,0 ; 4,0 ; 5,0 ; 6,0	1000x2000 1250x2500 1500x3000	H111-52 H22-63	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 485-4 EN 573-3 EN 515	AlMg3
5083	PA13	AlMg4,5Mn0,7	H111	1,0; 1,5 ; 2,0 ; 2,5 ; 3,0 ; 4,0 ; 5,0 ; 6,0	1000x2000 1250x2500 1500x3000	70-75	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 485-4 EN 573-3 EN 515	AlMg4,5Mn
5005	PA43	AlMg1	H14/H24	0,8 ; 1,0; 1,5 ; 2,0 ; 2,5 ; 3,0 ; 4,0 ; 5,0 ; 6,0	1000x2000 1250x2500 1500x3000	47-48	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 485-4 EN 573-3 EN 515	AlMg1
6082	PA4	AlSi1MgMn	T651	1,0; 1,5 ; 2,0 ; 2,5 ; 3,0 ; 4,0 ; 5,0 ; 6,0	1000x2000 1250x2500 1500x3000	91-94	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 485-4 EN 573-3 EN 515	AlSi1
2017	PA6	AlCu4MgSi	T451	1,0; 1,5 ; 2,0 ; 2,5 ; 3,0 ; 4,0 ; 5,0 ; 6,0	1000x2000 1250x2500 1500x3000	110-111	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 485-4 EN 573-3 EN 515	AlCuMg1

¹ Warunki techniczne kontroli i dostaw

² Własności mechaniczne

³ Tolerancje kształtu i wymiarów wyrobów walcowanych na gorąco

⁴ Tolerancje kształtu i wymiarów wyrobów walcowanych na zimno

⁵ Skład chemiczny

⁶ Oznaczenie stanów