

## CECHY CHARAKTERYSTYCZNE STOPÓW OFEROWANYCH

### Aluminiowe formatki odlewane

Gatunek EN AW	Gatunek PN	Skład chemiczny	Właściwości mechaniczne			Zakres cięcia wg. grubości w mm	Tolerancje cięcia w mm	Cechy stopu (1 -3), 1 - najlepsza		
			Wytrzymałość na rozciąganie Rm [MPa]	Granica plastyczności Rp 0,2[MPa]	Twardość HB			Anodowanie 1	Spawanie	Skrawanie
5083	PA13	AlMg4,5Mn0,7	230-280	110 – 150	70 - 75	20 – 600	- 0 / + 5	1	1	2
7021	-----	AlZn5,5Mg1,5	290 - 420	320 – 380	110 - 135	20 – 200	- 0 / + 5	1	2	2

### Aluminiowe formatki frezowane

Gatunek EN AW	Gatunek PN	Skład chemiczny	Właściwości mechaniczne			Zakres cięcia wg. grubości w mm	Tolerancje			Cechy stopu (1 -3), 1 - najlepsza		
			Wytrzymałość na rozciąganie Rm [MPa]	Granica plastyczności Rp 0,2[MPa]	Twardość HB		wg. Grubości w mm	Płaskości 1 w mm		Anodowanie 3	Spa - anie	Skra - wanie
								Do 15mm 2	Od 15mm 2			
5083	PA13	AlMg4,5Mn0,7	230-280	110 – 150	70 - 75	8 – 100	+/- 0,1	0,4	0,13	1	1	2
7021	-----	AlZn5,5Mg1,5	290 - 420	320 – 380	110 - 135	15 – 50	+/- 0,1	0,4	0,13	1	2	2

1 - na długości 1 m.b. mierzona przez całą płytę przy użyciu cyfrowego urządzenia

2 - grubość płyt

3- wyłączenie anodowanie ochronne , Firma Azmar nie udziela gwarancji na kolor i odcień

### Aluminiowe formatki walcowane

Gatunek EN AW	Gatunek PN	Skład chemiczny	Stan	Dostępność płyt do cięcia wg. Grubości w mm	Tolerancje cięcia w mm	Twardość HB	NORMY	Min. - Max wymiary cięcia w mm
5754	PA11	AlMg3	H111	3 – 150	+/- 0,3 do +/-0,5	52	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 573-3	15 - 3020
5083	PA13	AlMg4,5Mn0,7	H111	10 – 150	+/- 0,3 do +/-0,5	70-75	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 573-3	15 - 3020
6082	PA4	AlSi1MgMn	T651	5 – 140	+/- 0,3 do +/-0,5	84-89	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 573-3	15 - 3020
2017	PA6	AlCu4MgSi	T451	5 – 150	+/- 0,3 do +/-0,5	105-110	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 573-3	15 - 3020
7075	PA9	AlZn5,5MgCu	T651	5 – 200	+/- 0,3 do +/-0,5	104-161	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 573-3	15 - 3020
7022	-----	AlZn5Mg3Cu	T651	10 – 200	+/- 0,3 do +/-0,5	165-170	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 573-3	15 - 3020