

Gatunek EN AW	Gatunek PN	Skład chemiczny	Stan utwar - dzenia	dostępność prętów okrągłych wg. średnicy w mm								Właściwości gatunku	Normy Wykonania	DIN Niemiecka
				5	6	8	10	12	15	16	18			
2007	Brak	AlCu4PbMgMn	T3/T4	5	22	38	75	140	230	320	430	odpowiedni do obróbki maszynowej niska odporność na korozję słaba spawalność słaby do anodowania	EN 573-3 ¹ EN 573-4 ² EN 755-1 ³ EN 755-2 ⁴ EN 755-3 ⁵ EN 754-1 ⁶ EN 754-2 ⁷ EN 754-3 ⁸	AlCuMgPb
				6	25	40	80	150	240	330	440			
				8	262	42	85	160	250	340	450			
				10	830	45	90	170	260	350	460			
				12	32	50	95	180	270	360	480			
				15	34	55	100	190	280	380	500			
				16	35	60	110	200	290	400				
				18	36	65	120	210	300	410				
20	38	70	130	220	310	420								
2017	PA6	AlCu4MgSi	T3\T4 T351 T451	10	30	80	160	260				odpowiedni do obróbki maszynowej niska odporność na korozję słaba spawalność słaby do anodowania	EN 573-3 ¹ EN 573-4 ² EN 755-1 ³ EN 755-2 ⁴ EN 755-3 ⁵ EN 754-1 ⁶ EN 754-2 ⁷ EN 754-3 ⁸	AlCuMg1
				12	35	85	170	280						
				14	40	90	180	300						
				15	45	95	190							
				16	50	100	200							
				18	55	110	210							
				20	60	120	220							
				22	65	130	230							
25	70	140	240											
28	75	150	250											
5083	PA13	AlMg4,5Mn0,7	H111	25	90	170	270	480				odpowiedni do obróbki maszynowej dobra odporność na korozję świetna spawalność słaby do anodowania	EN 573-3 ¹ EN 573-4 ² EN 755-1 ³ EN 755-2 ⁴ EN 755-3 ⁵ EN 754-1 ⁶ EN 754-2 ⁷ EN 754-3 ⁸	AlMg4,5Mn
				30	95	180	280	500						
				40	110	200	300							
				50	120	220	320							
				65	130	240	360							
				75	150	250	380							
				80	160	260	400							
6060	PA38	AlMgSi0,5	T66	4	16	40	75					słaba przydatność do obróbki maszynowej bardzo dobra odporność na korozję bardzo dobra spawalność odpowiedni do anodowania	EN 573-3 ¹ EN 573-4 ² EN 755-1 ³ EN 755-2 ⁴ EN 755-3 ⁵ EN 754-1 ⁶ EN 754-2 ⁷ EN 754-3 ⁸	AlMgSi0,5
				6	20	45	80							
				8	22	50	90							
				10	25	55	100							
				12	28	60	110							
				14	30	65	120							
				15	35	70								

Gatunek EN AW	Gatunek PN	Skład chemiczny	Stan utwar - dzenia	dostępność prętów okrągłych wg. średnicy w mm							Właściwości gatunku	Normy Wykonania	DIN Niemiecka
				10	35	80	140	230	330				
6082	PA4	AlSiMgMn	T6 T651	10	35	80	140	230	330		odpowiedni do obróbki maszynowej bardzo dobra odporność na korozję dobra spawalność dobry do anodowania	EN 573-3 ¹ EN 573-4 ² EN 755-1 ³ EN 755-2 ⁴ EN 755-3 ⁵ EN 754-1 ⁶ EN 754-2 ⁷ EN 754-3 ⁸	AlSi1
				12	40	85	150	240	350				
				15	45	90	160	250	360				
				16	50	100	170	260	380				
				20	55	110	180	270	400				
				21	60	115	190	280	450				
				22	65	120	200	290	500				
				25	70	125	210	300					
				30	75	130	220	310					
				7075	PA9	AlZn5,5MgCu	T6 T651	10	35	80			
12	40	85	170					350					
15	45	90	180					360					
16	50	100	190					400					
20	55	110	200										
22	60	120	220										
25	65	130	230										
28	70	140	250										
30	75	150	300										

1. Skład chemiczny
2. Rodzaje wyrobów
3. Warunki techniczne kontroli i dostaw produkty wyciskane
4. Własności mechaniczne produkty wyciskane
5. Tolerancje wymiarów i kształtów prętów okrągłych produkty wyciskane
6. Warunki techniczne kontroli i dostaw produkty ciagnione
7. Własności mechaniczne produkty ciagnione
8. Tolerancje wymiarów i kształtów prętów okrągłych produkty ciagnione