

Gatunek EN AW	Gatunek PN	Skład chemiczny	Stan utwar - dzenia	dostępność prętów wg. średnicy w mm			Właściwości gatunku	Normy Wykonania	DIN Niemiecka
2007	Brak	AlCu4PbMgMn	T3/T4	12x12 15x15 20x20 25x25 30x30 35x35 40x40 45x45 50x50	55x55 60x60 70x70 80x80 90x90 100x100 110x110 120x120 130x130	140x140 150x150 160x160 170x170 180x180 190x190 200x200	odpowiedni do obróbki maszynowej  niska odporność na korozję  słaba spawalność  słaby do anodowania	EN 573-3 <sup>1</sup> EN 573-4 <sup>2</sup> EN 755-1 <sup>3</sup> EN 755-2 <sup>4</sup> EN 755-3 <sup>5</sup> EN 754-1 <sup>6</sup> EN 754-2 <sup>7</sup> EN 754-3 <sup>8</sup>	AlCuMgPb
2017	PA6	AlCu4MgSi	T3\T4 T351 T451	10x10 15x15 20x20 25x25 30x30 35x35 40x40 50x50 60x60	70x70 80x80 90x90 100x100 110x110 120x120 130x130 140x140 150x150	180x180 200x200	odpowiedni do obróbki maszynowej  niska odporność na korozję  słaba spawalność  słaby do anodowania	EN 573-3 <sup>1</sup> EN 573-4 <sup>2</sup> EN 755-1 <sup>3</sup> EN 755-2 <sup>4</sup> EN 755-3 <sup>5</sup> EN 754-1 <sup>6</sup> EN 754-2 <sup>7</sup> EN 754-3 <sup>8</sup>	AlCuMg1
6060	PA38	AlMgSi0,5	T66	10x10 12x12 15x15 20x20 25x25 30x30 35x35 40x40 50x50	60x60 70x70 80x80 90x90 100x100 120x120 150x150		słaba przydatność do obróbki maszynowej  bardzo dobra odporność na korozję  bardzo dobra spawalność  odpowiedni do anodowania	EN 573-3 <sup>1</sup> EN 573-4 <sup>2</sup> EN 755-1 <sup>3</sup> EN 755-2 <sup>4</sup> EN 755-3 <sup>5</sup> EN 754-1 <sup>6</sup> EN 754-2 <sup>7</sup> EN 754-3 <sup>8</sup>	AlMgSi0,5
6082	PA4	AlSiMgMn	T6 T651	10x10 12x12 15x15 20x20 25x25 30x30 35x35 40x40 45x45	50x50 60x60 70x70 80x80 90x90 100x100 110x110 120x120 140x140	150x150 180x180 200x200	odpowiedni do obróbki maszynowej  bardzo dobra odporność na korozję  dobra spawalność dobry do anodowania	EN 573-3 <sup>1</sup> EN 573-4 <sup>2</sup> EN 755-1 <sup>3</sup> EN 755-2 <sup>4</sup> EN 755-3 <sup>5</sup> EN 754-1 <sup>6</sup> EN 754-2 <sup>7</sup> EN 754-3 <sup>8</sup>	AlSi1

1. Skład chemiczny
2. Rodzaje wyrobów
3. Warunki techniczne kontroli i dostaw produkty wyciskane
4. Własności mechaniczne produkty wyciskane
5. Tolerancje wymiarów i kształtów prętów okrągłych produkty wyciska
6. Warunki techniczne kontroli i dostaw produkty ciagnione
7. Własności mechaniczne produkty ciagnione
8. Tolerancje wymiarów i kształtów prętów okrągłych produkty ciagnione