

## Alumińowe Pręty Płaskie (płaskowniki)

Gatunek EN AW	Gatunek PN	Skład chemiczny	Stan utwar - dzenia	dostępność prętów wg. rozmiaru w mm					Właściwości gatunku	Normy Wykonania	DIN Niemiecka
2007	Brak	AlCu4PbMgMn	T3/T4	10x3	35x5	50x15	70x25	90x50	odpowiedni do obróbki maszynowej	EN 573-3 <sup>1</sup> EN 573-4 <sup>2</sup> EN 755-1 <sup>3</sup> EN 755-2 <sup>4</sup> EN 755-3 <sup>5</sup> EN 754-1 <sup>6</sup> EN 754-2 <sup>7</sup> EN 754-3 <sup>8</sup>	AlCuMgPb
				10x6	35x10	50x20	70x30	90x60			
				12x4	35x15	50x25	70x35	100x10			
				15x5	35x20	50x30	70x40	100x15			
				15x8	35x25	50x35	70x50	100x20			
				15x10	35x30	50x40	80x10	100x25			
				20x5	40x5	60x5	80x15	100x30			
				20x6	40x10	60x10	80x20	100x40			
				20x8	40x15	60x15	80x25	100x50			
				20x10	40x20	60x20	80x30	100x60			
				20x15	40x25	60x25	80x35	100x80			
				25x5	40x30	60x30	80x40	120x30			
				25x10	40x35	60x35	80x50	120x40			
				25x15	45x10	60x40	80x60	120x50			
				25x20	45x15	60x45	90x10	120x60			
				30x5	45x20	60x50	90x15	150x20			
				30x10	45x25	70x5	90x20	150x30			
				30x15	45x30	70x10	90x25	150x40			
				30x20	50x5	70x15	90x30	150x50			
				30x25	50x10	70x20	90x40	150x60			
2017	PA6	AlCu4MgSi	T3/T4 T351 T451	30x20	70x20	100x80	odpowiedni do obróbki maszynowej	EN 573-3 <sup>1</sup> EN 573-4 <sup>2</sup> EN 755-1 <sup>3</sup> EN 755-2 <sup>4</sup> EN 755-3 <sup>5</sup> EN 754-1 <sup>6</sup> EN 754-2 <sup>7</sup> EN 754-3 <sup>8</sup>	AlCuMg1		
				40x20	70x30	120x20					
				40x30	80x20	120x30					
				50x10	80x30	120x40					
				50x15	80x40	120x50					
				50x20	90x50	120x60					
				50x25	100x20	120x80					
				50x30	100x25	150x20					
				60x10	100x30	150x30					
				60x20	100x40	150x40					
				60x30	100x50	150x50					
										nisza odporność na korozję	
										słaba spawalność	
			słaby do anodowania								

6060	PA38	AlMgSi0,5	T66	10x3	30x3	50x20	80x8	120x6	słaba przydatność do obróbki maszynowej	EN 573-3 <sup>1</sup> EN 573-4 <sup>2</sup> EN 755-1 <sup>3</sup> EN 755-2 <sup>4</sup> EN 755-3 <sup>5</sup>	AlMgSi0,5					
				10x6	30x5	50x25	80x10	120x8								
				10x8	30x6	50x30	80x15	120x10								
				12x3	30x8	50x35	80x20	120x12								
				12x4	30x10	50x40	80x25	120x15								
				12x8	30x12	60x2	80x30	120x20				bardzo dobra odporność na korozję				
				15x2	30x15	60x3	80x40	120x30								
				15x3	30x20	60x5	80x50	120x40								
				15x4	30x25	60x8	80x60	120x50								
				15x5	35x2	60x10	90x5	130x8								
				15x8	35x3	60x15	90x8	130x10								
				15x10	35x5	60x20	90x10	130x30					bardzo dobra spawalność			
				20x2	35x8	60x25	90x15	130x50								
				20x3	35x10	60x30	90x20	140x5								
				20x4	35x20	60x35	90x40	140x10						odpowiedni do anodowania		
				20x5	40x2	60x40	100x3	140x20								
				20x6	40x3	60x50	100x4	140x30								
				20x8	40x5	70x2	100x5	150x5								
				20x10	40x6	70x3	100x6	150x8								
				20x12	40x8	70x5	100x8	150x10								
				20x15	40x10	70x8	100x10	150x12								
				25x2	40x15	70x10	100x12	150x15								
				25x3	40x20	70x15	100x15	150x20								
				25x5	40x30	70x20	100x20	150x30								
				25x6	50x2	70x25	100x25	160x5								
				25x8	50x3	70x30	100x30	160x10								
				25x10	50x5	70x35	100x40	160x15								
				25x12	50x6	70x40	100x50	200x5								
				25x15	50x8	70x50	110x101	200x10								
				25x20	50x10	80x3	10x30	200x15								
				30x2	50x15	80x5	120x5	200x20								
				6082	PA4	AlSiMgMn	T6 T651	20x10	40x10	60x20		100x10	160x20	odpowiedni do obróbki maszynowej	EN 573-3 <sup>1</sup> EN 573-4 <sup>2</sup> EN 755-1 <sup>3</sup> EN 755-2 <sup>4</sup> EN 755-3 <sup>5</sup>	AlSi1
								20x15	40x15	60x30		100x15	200x10			
25x10	40x20	60x40	100x20					200x15								
25x20	40x30	70x5	100x25					200x20								
30x4	50x5	70x8	100x30													
30x5	50x6	70x10	100x40													
30x8	50x8	70x15	100x50													
30x10	50x10	70x30	120x10													
35x6	50x15	70x40	120x20													
35x10	50x20	80x8	120x30													
35x15	50x30	80x10	120x40					dobra spawalność								
35x20	50x40	80x15	120x50													
35x25	60x5	80x20	150x10													
40x5	60x6	80x30	150x15					dobry do anodowania								
40x6	60x8	80x40	150x20													
40x8	60x10	80x50	160x10													

1. Skład chemiczny
2. Rodzaje wyrobów
3. Warunki techniczne kontroli i dostaw produkty wyciskane
4. Własności mechaniczne produkty wyciskane
5. Tolerancje wymiarów i kształtów prętów okrągłych produkty wyciskane

6. Warunki techniczne kontroli i dostaw produkty wyciskane
7. Własności mechaniczne produkty ciągnione
8. Tolerancje wymiarów i kształtów prętów okrągłych produkty ciągnione