

Aluminiowe Formatki Walcowane

Gatunek EN AW	Gatunek PN	Skład chemiczny	Stan	Dostępność płyt do cięcia wg. Grubości w mm	Tolerancje cięcia w mm	Twardość HB	NORMY	Min. - Max wymiary cięcia w mm
5754	PA11	AlMg3	H111	3 – 150	+/-2	52	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 573-3	15 - 3020
5083	PA13	AlMg4,5Mn0,7	H111	10 – 150	+/-2	70-75	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 573-3	15 - 3020
6082	PA4	AlSi1MgMn	T651	5 – 140	+/-2	84-89	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 573-3	15 - 3020
2017	PA6	AlCu4MgSi	T451	5 – 150	+/-2	105-110	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 573-3	15 - 3020
7075	PA9	AlZn5,5MgCu	T651	5 – 200	+/-2	104-161	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 573-3	15 - 3020
7022	-----	AlZn5Mg3Cu	T651	10 – 200	+/-2	165-170	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 573-3	15 - 3020

- 1.Warunki techniczne kontroli i dostaw
2.Własności mechaniczne
3.Tolerancje kształtu i wymiarów wyrobów walcowanych na gorąco
4.Skład chemiczny